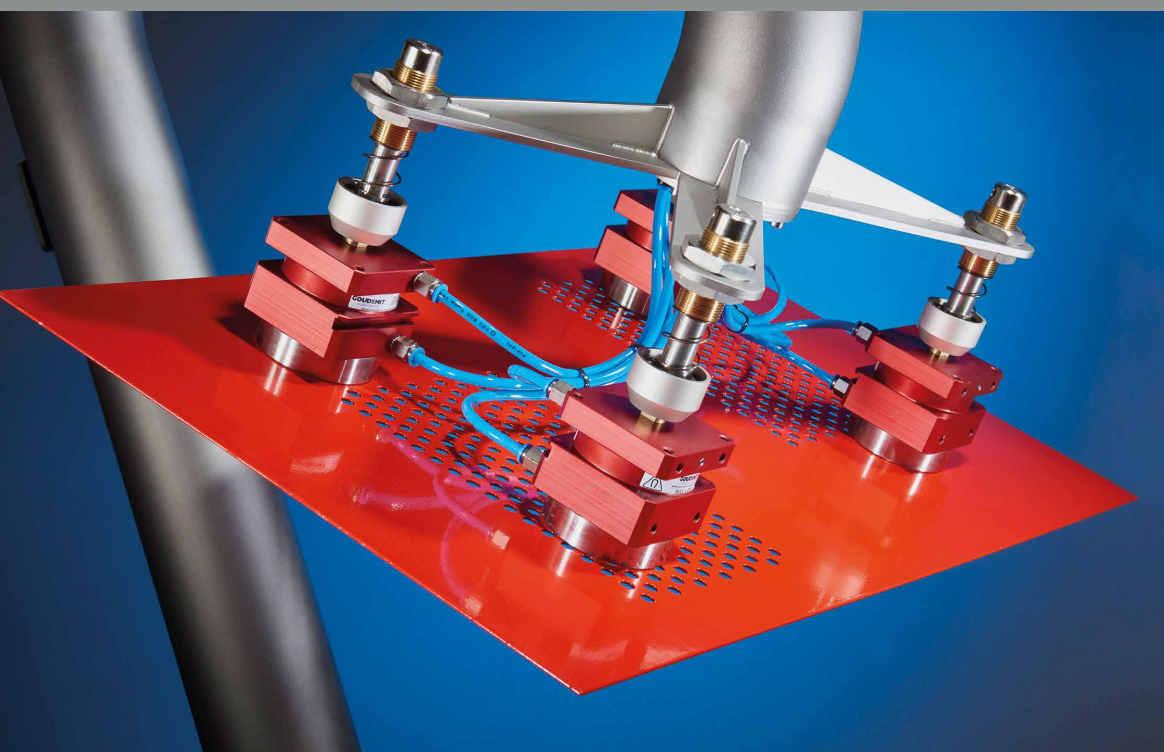


GOLDSMIT

MAGNETICS



Transport magnetyczny i podnoszenie





		Automatyka	Przemysł samochodowy	Mechanika	Obsługa żywności, chemikaliów i puszek	Obróbka i szlifowanie blach	Przemysł morski i lądowy	Tłoczenie i cięcie
Chwytki magnetyczne do cienkich blach < 6 mm	Str.4	●	●	●		●		●
Chwytki magnetyczne grube blachy > 6 mm	Str.6	●	●	●		●		●
Elektromagnesy	Str.6	●	●	●		●	●	
Paletyzatory magnetyczne	Str.12	●	●	●	●			
Magnetyczne oddzielacze blachy	Str.8	●	●	●	●	●		●
Podajniki	Str.11	●	●	●	●			●
Transportery magnetyczne ślizgowe	Str.10		●	●	●	●	●	●
Systemy wyrównujące do gwoździ	Str.11			●				
Magnesy blokowe/płyty magnetyczne z rdzeniem laminowanym	Str.14			●		●		
Przełączane magnesy spawalnicze	Str.16			●			●	
Listwy magnetyczne (elementy magnetyczne)	Str.13			●	●	●	●	
Magnetyczne przenośniki taśmowe	Str.10			●				
Magnesy szalunkowe	Str.15						●	
Magnesy podnoszące uruchamiane ręcznie	Str.15						●	
Rozmagnesowanie metali	Str.17						●	

Chwytki magnetyczne	4
Chwytki magnetyczne do blach cieńszych niż 6 mm	4
Chwytnik magnetyczny Powergripper do produktów o grubości większej niż 6 mm	6
Elektromagnesy	7
Magnetyczne oddzielacze blachy	8
Przenośniki magnetyczne	10
Przenośniki ślizgowe	10
Magnetyczne przenośniki pasowe	11
Magnetyczne przenośniki podające	11
Paletyzatory magnetyczne	12
Paletyzatory magnetyczne ze stalową obudową	12
Lekki paletyzator magnetyczny z aluminiową obudową	13
Elementy magnetyczne do transportu puszek	13
Magnesy szalunkowe	15
Magnesy do zawieszania i podnoszenia	15
Rozmagnesowanie	17

Chwytki magnetyczne

Chwytki magnetyczne mają szerokie zastosowanie, np. w zautomatyzowanych procesach na maszynach do cięcia laserowego, zrobotyzowanych prasach krawędziowych i systemach pras transferowych w przemyśle motoryzacyjnym i branży blacharskiej. Chwytki to sprawdzona technologia wykorzystująca magnesy, które można włączać i wyłączać za pomocą krótkiego impulsu.

Chwytki magnetyczne do blach cieńszych niż 6 mm

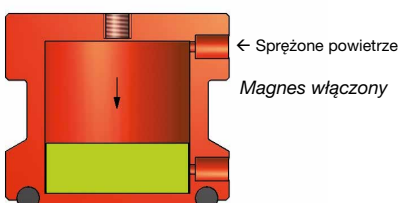
Chwytki magnetyczne nadają się do automatycznego podnoszenia, umieszczania lub układania przedmiotów ferromagnetycznych i blach perforowanych o ograniczonej wadze. Czynniki to skuteczną alternatywą dla tradycyjnych chwytaków zrobotyzowanych. Nie ma potrzeby przełączania. Maksymalne obciążenie robocze wynosi 1170 N.

Obsługa

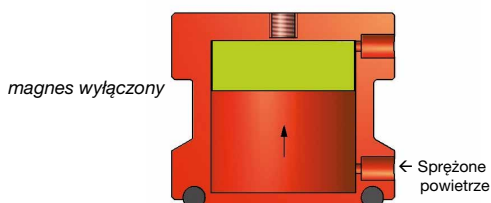
Chwytnak umożliwia włączenie i wyłączenie pola magnetycznego. Załączony chwytak magnetyczny nie puści przedmiotu nawet w przypadku utraty ciśnienia powietrza lub zasilania. W związku z tym nie jest konieczne zasilanie awaryjne.



MAGNES NA DOLE → CHWYTIANIE



MAGNES NA GÓRZE ← UWOLNIENIE



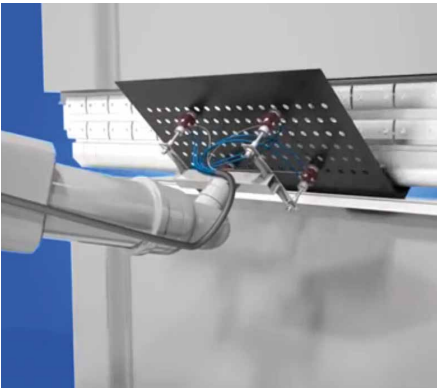
Sprężarka włącza powietrze: maks. 4 bary



Chwytki magnetyczne

Numer typu	Wim. (mm)	Siła	Siła	Siła	Zalecana	Zalecana
		magnetyczna* (N)	sprężonego powietrza (N)	odrywania (N)	siła podnoszenia: (N)	grubość blachy (mm)
TPGC020018	Ø 20 x 35	10	0	10	3,3	>0,5
TPGC024078	24 x 63	34	0	34	11	>1
TPGC040078	40 x 63	230	0	230	77	>1,5
TPGC070078	70 x 70	530	0	530	175	>2
TPGC100078	100 x 70	1 500	0	1 500	500	>3
TPGC160078	170 x 103	3 500	0	3 500	1 170	>3
TPMV040028	42 x 51	35	70	105	47	>2
TPMV100028	103 x 65	370	540	910	395	>2

* Wskazana siła podnoszenia odnosi się do idealnych warunków. Maksymalna dopuszczalna siła podnoszenia zależy od oceny ryzyka, ale powinna obejmować co najmniej współczynnik bezpieczeństwa 3.

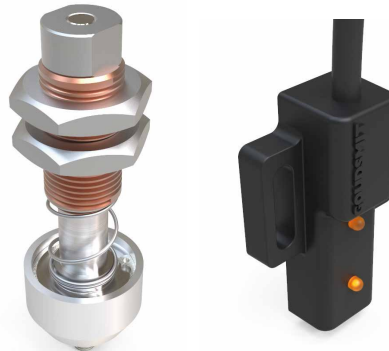

Chwytki magnetyczne do wysokich temperatur

Numer typu	Wim. (mm)	Siła magnetyczna* (N)	Siła odrywania (N)	Zalecana siła podnoszenia: (N)	Zalecana grubość blachy (mm)
TPGC024088	Ø 24 x 63	24	24	8	>1
TPGC040088	40 x 63	140	140	60	>1,5
TPGC070088	70 x 70	380	380	128	>2
TPGC100088	106 x 71	1 180	1 180	390	>3



Podkładka odporna na ścieranie zapobiega skręcaniu i uszkodzeniu przedmiotu obrabianego.

* Patrz tabela na stronie 4



kompensator sprężynowy, zapewniają, że chwytak jest zawsze prawidłowo zamocowany. Czujnik umożliwia detekcję załączenia chwytaków magnetycznych typu TPGC...078 oraz TPGC...088.

Chwytnak magnetyczny do wysokich temperatur

Ten chwytak jest odpowiedni do zastosowań takich jak przenoszenie stali o wysokiej wytrzymałości do załadunku i rozładunku prasy. Odbywa się to w wysokich temperaturach. Chwytnak wysokotemperaturowy nadaje się również do układania w stopy lub rozładowywania gorących form do pieczenia.

Chwytnak działa optymalnie nawet przy stałe wysokich temperaturach otoczenia wynoszących 120°C i chwilowych temperaturach produktu wynoszących 200°C. Co więcej, zawsze pozostaje w swojej ostatniej pozycji - nawet po utracie sprężonego powietrza. Niska waga, małe wymiary montażowe i duża prędkość przełączania sprawiają, że chwytak jest idealny do użytku w istniejących zespołach chwytaków lub systemach robotów.


Chwytki magnetyczne do wysokich temperatur

Numer typu	Wim. (mm)	Siła magnetyczna* (N)	Siła odrywania (N)	Zalecana siła podnoszenia: (N)	Zalecana grubość blachy (mm)
TPGC040378	Ø 40 x 63	185	185	60	>0,7
TPGC070378	70 x 70	420	420	140	>2
TPGC100378	100 x 70	1 200	1 200	400	>2

* Patrz tabela na stronie 4





MagVacu® Combigripper

Połączenie techniki próżniowej i siły magnetycznej sprawia, że chwytak Combigripper radzi sobie zarówno z ferromagnetycznymi, jak i nieferromagnetycznymi materiałami arkuszowymi. Obejmują one perforowane części stalowe, aluminium, stal nierdzewną itp.

Może być stosowany w zautomatyzowanych procesach na maszynach do cięcia laserowego i zrobotyzowanych prasach krawędziowych oraz w systemach pras transferowych w przemyśle motoryzacyjnym i produkcji blach.

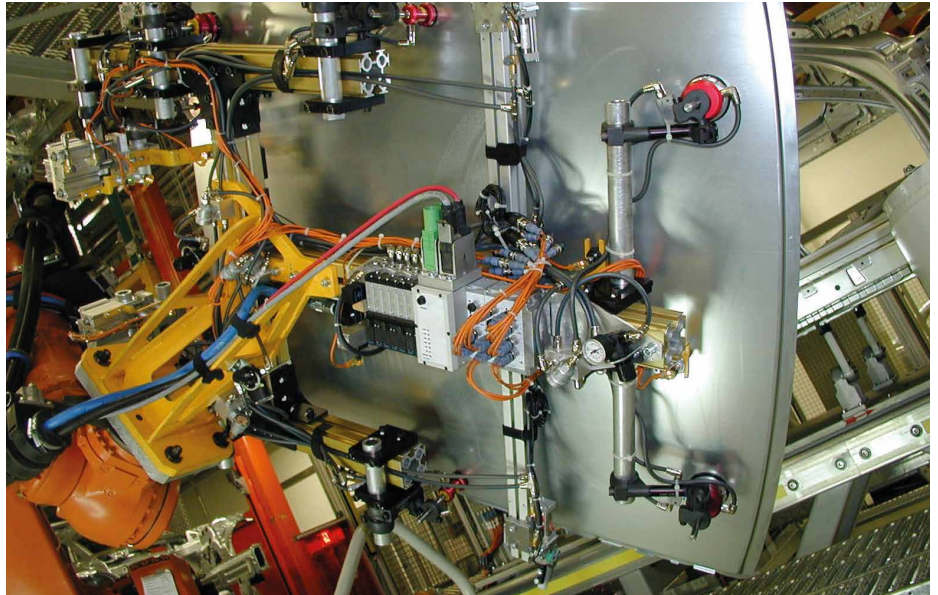
Magnetyczny chwytak Powergripper do produktów grubszych niż 6 mm

Magnetyczny chwytak Powergripper obsługuje i utrzymuje ciężkie elementy ferromagnetyczne, takie jak profile walcowane, pręty i produkty z litej stali w postaci kratki, płyt i części frezowanych, tarcz hamulcowych i stalowych kół. Chwytak Powergripper jest odpowiedni do zastosowań w automatyzacji, motoryzacji, inżynierii mechanicznej, przenoszeniu i obróbce blach, a także do wykrawania i cięcia w przemyśle metalowym.

Chwytak magnetyczny bez problemu podnosi produkty o wadze powyżej 100 kg. Przeznaczony jest do mocowania do robota lub manipulatora XYZ.

Chwytak Powergripper, wyposażony w magnesy neodymowe, choć przełączany pneumatycznie, jest trwale magnetyczny. Zapewnia to dodatkowe bezpieczeństwo, ponieważ magnes utrzymuje duże obciążenie nawet w przypadku utraty sprężonego powietrza. Nie jest potrzebny system zabezpieczający, co oznacza niskie koszty inwestycji i konserwacji oraz prostą kontrolę. Aby dać wyobrażenie o stosunku kompaktowości urządzenia do jego siły magnetycznej:

Powergripper o wymiarach 115 x 115 mm



Zalety chwytaków magnetycznych MagVacu

- Nie wymagają dużego systemu próżniowego
- Mocne dzięki zastosowaniu magnesów neodymowych
- Łatwe w użyciu i z różnymi opcjami montażu
- Bezpieczne dzięki zastosowaniu magnesów trwałych. Brak konieczności tworzenia systemu zabezpieczającego w przypadku ewentualnych usterek
- Sterowane przez obwód pneumatyczny 5/2 lub 5/3 (nie wymaga zasilania elektrycznego)
- Opcja: kompensator sprężynowy
- Kompaktowy rozmiar i lekka waga
- Nadaje się do produktów perforowanych.



waży 9,5 kg i podnosi ładunek o masie około 175 kg z siłą trzymania około 500 kg. Robi to bezpiecznie.

Magnesy te można włączać i wyłączać za pomocą elektrycznego sterowania.

Listwy elektromagnetyczne

Listwy elektromagnetyczne nadają się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia, trzymania i zwalniania małych przedmiotów ferromagnetycznych, takich jak blachy, rury i kawałki złomu.

Typowe zastosowania obejmują użycie w magazynach, systemach przenośników, konstrukcji wyposażenia oraz do załadunku i rozładunku maszyn. Listwy elektromagnetyczne nadają się również do robotów i maszyn typu pick and place.

Obwód/zasilanie

Skrzynka sterownicza zapewnia przełączanie elektryczne i zasilanie. Podnoszenie i zwalnianie ładunku może być sterowane zdalnie, na przykład ze środowiska sterowanego przez PLC.



Okrągłe elektromagnesy trzymające

Zaletą elektromagnesów trzymających jest to, że można je przełączać elektrycznie. Kiedy cewka magnesu jest włączona, magnes przyciąga obrabiany przedmiot; gdy jest wyłączona, zwalnia go.

Elektromagnesy trzymające służą do układania i podnoszenia cienkich wyrobów ferromagnetycznych o grubości do 10 mm. Podczas podnoszenia cienkich arkuszy pole magnetyczne może wejść zbyt głęboko i podnieść dwa arkusze jednocześnie. Szereg małych elektromagnesów zastosowanych razem daje pewność, że tak się nie stanie. Na środku tylnej ściany urządzenia znajduje się gwintowany otwór do montażu.

Zasada działania

Magnesy trzymające okrągłe i prętowe przyciągają obrabiany przedmiot po włączeniu cewki magnesu. Po wyłączeniu cewki magnes natychmiast uwalnia przedmiot.



Trwałe elektromagnesy trzymające

Trwałe elektromagnesy trzymające są trwałe magnetyczne i działają dokładnie odwrotnie niż same elektromagnesy. Włączenie magnesu neutralizuje siłę magnetyczną i chwilowo wyłącza magnes. Magnesy te są idealne, jeśli chcesz mieć pewność, że obrabiany przedmiot będzie niezawodnie trzymany, nawet jeśli zasilanie elektryczne zostanie przerwane.

Obwód/zasilanie

Skrzynka sterownicza zapewnia przełączanie elektryczne i zasilanie. Łatwo integruje się z istniejącym systemem sterowania.



Magnetyczne oddzielacze blach

Separatory magnetyczne oddzielają lepkie lub zaolejone blachy stalowe i zapobiegają jednoczesnemu podnoszeniu więcej niż jednej. Dzięki temu proces produkcji przebiega znacznie płynniej. Zapobiega to również uszkodzeniom drogich maszyn produkcyjnych. Stała siła magnetyczna nie ulega degradacji i jest gwarantowana przez dziesięciolecia.

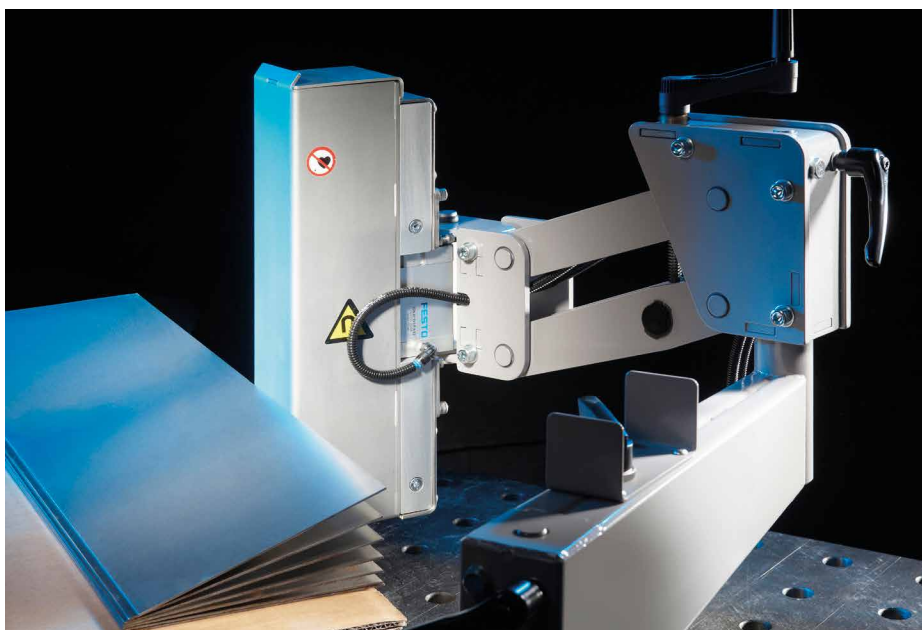
Ciągle sprężone powietrze nie jest już potrzebne do oddzielania blach stalowych. Oddzielacze blach nadają się do rozdzielania blach ferromagnetycznych do grubości 4 mm, o prawie dowolnym kształcie, długości i szerokości, nawet okrągłych i asymetrycznych.

Oddzielacze blach Goudsmit są dostępne w trzech typach:

- A) Trwałe, nie przełączane, w wersji ferrytowej lub neodymowej
- B) Przełączane, sterowane pneumatycznie do procesów zautomatyzowanych
- C) W wersjach specjalnych - np. gdy przestrzeń jest bardzo ważna



Trwałe, nie przełączane oddzielacze blach w wersjach z magnesem trwałym, ferrytowym lub neodymowym; neodymowy jest o 30% mocniejszy i nadaje się do blach z dużą ilością oleju w ciasnej przestrzeni.



Aby zapewnić prawidłowe położenie, firma Goudsmit opracowała regulowane ramię obrotowe z trzema punktami zawiasów do oddzielacza blach. Dzięki temu, możliwe jest przesunięcie separatora w dowolne żądane położenie.



Oddzielacze blachy

Numer typu	System magnetyczny	Wym. szer. x gł. (mm)	Grubość blachy (mm)	Suche blachy (dm ²)	Lepkie blachy (dm ²)
TBSP00...	Ferryt 1800 gausów	73 x 29	<1	23	15
TBSP02...	Ferryt 1900 gausów	114 x 47	<2,5	32	21
TBSP03...	Ferryt 1950 gausów	154 x 47	<4	40	26
TGSP00...	Neodym 3200 gausów	43 x 22	<1,4	21	14
TGSP01...	Neodym 3400 gausów	73 x 22	<2,4	30	20
TGSP02...	Neodym 3600 gausów	114 x 22	<4	38	25
TPSP...	Przełączane pneumatycznie	120 x 75	<4	34	22
TRSP	Pręt neodymowy 3400 gausów	Ø 33,6	<3	5	3

Bezawaryjne, przełączane oddzielacze blach

Najnowsza wersja oddzielacza blach zapewnia automatyczną separację blach do grubości ok. 4 mm. Separator zawiera bardzo silne magnesy neodymowe i jest wyposażony w nowy opatentowany system, który umożliwia jego pneumatyczne włączanie i wyłączenie. To przełączanie odbywa się szybko poprzez obracanie się magnesów.



Nie wymagają konserwacji

Bezobsługowy oddzielacz blach jest jedynym w swoim rodzaju, z pozycją off przełączaną sprężynowo. Wyjątkowo bezpieczny - stąd określenie 'bezawaryjny' - oddzielacz blach wyłącza się automatycznie, nawet w przypadku przerwania dopływu sprężonego powietrza. Nawet przy pełnym obciążeniu przy maksymalnej wysokości układania. Magnes nie może również przypadkowo pozostać włączony podczas konserwacji.

W przeciwieństwie do stałych oddzielaczy blach, przełączane oddzielacze blach umożliwiają również tymczasową wymianę produktów w trakcie ustalonego procesu. Istnieje możliwość oddzielenia blach o niemal dowolnym kształcie, długości lub szerokości. W tym te o okrągłych i asymetrycznych kształtach.

Więcej informacji i przykłady instalacji można znaleźć w naszej witrynie internetowej: goudsmitmagnets.com

Pozycja włączenia i wyłączenia jest wykrywana przez wbudowane czujniki typu „plug-and-play”.



Te przełączane oddzielacze blach mają system magnesów neodymowych i mogą być włączane i wyłączane pneumatycznie. Ułatwia to dodawanie lub zmianę stosu blach stalowych.



Specjalna wersja oddzielacza blach wykonana w kształcie pręta. Oddzielacz jest bardzo kompaktowy i łatwy do umieszczenia w otworze w arkuszu blachy. Jego okrągły kształt sprawia, że nadaje się również do specjalnych kształtów.

Przenośniki magnetyczne

Przenośniki magnetyczne Goudsmit doskonale nadają się do stosowania w przemyśle obróbki metali i blach. Zapewniają bezproblemowy transport ostrych elementów stalowych takich jak: odpady po wykrawaniu, prasowanie, ścinki, łożyska kulkowe, gwoździe, wióry po toczeniu, frezowaniu i wierceniu oraz innych części stalowych.

Przenośniki ślizgowe

Przenośniki ślizgowe nie mają zewnętrznych części ruchomych. Dzięki temu są bezobsługowe i nadają się do silnie zanieczyszczonego środowiska, a także do stosowania w kąpeli olejowej.

Zasada działania

Systemy magnesów montowane na łańcuchu są umieszczone pod nieruchomą płytą ślizgową ze stali nierdzewnej. Silnik z przekładnią zębatą napędza łańcuch i wprawia magnesy w ruch. Magnesy przesuwały stalowe części wzdłuż płyty ślizgowej i przenoszą je do końca wyładowczego.



Przenośnik ślizgowy zamontowany pod maszyną tłoczącą do odprowadzania złomu.

Opcje

Przenośnik posiada zmienną prędkość transportu i jest dostępny z:

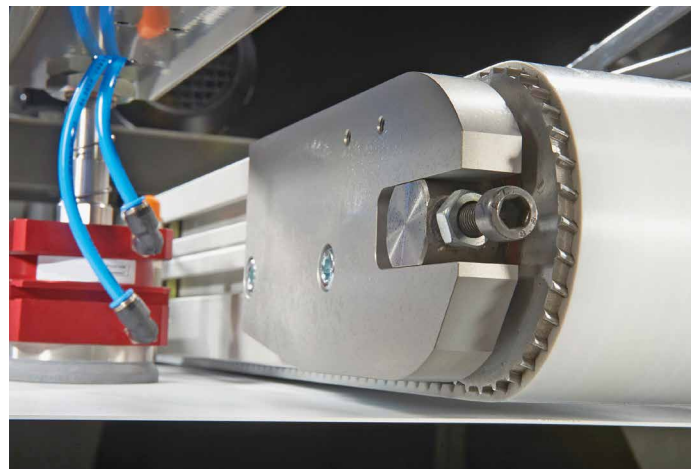
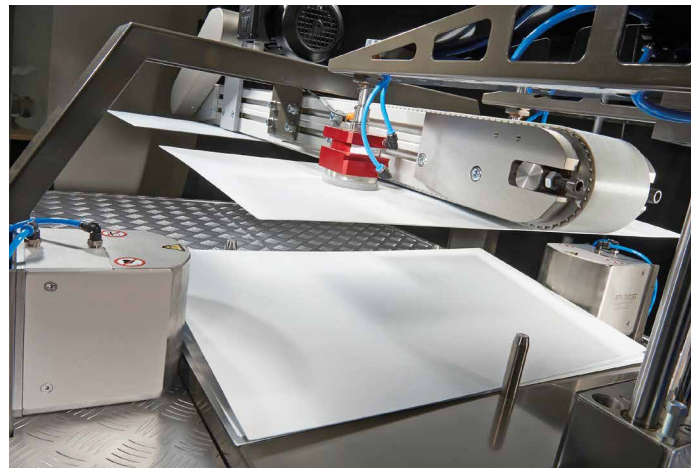
- lejem w sekcji odbiorczej
- funkcją rozmagnesowania
- ramą wsporczą
- kołami
- płytą ślizgową ze stali manganowej do materiałów ściernych.

Charakterystyka

- Wydajność: 9 - 42 kg/minutę
- Zbudowany z silnych magnesów neodymowych
- Standardowe kąty transportu: 0°, 45°, 60°, 75°
- Standardowe szerokości: od 225 do 575 mm
- Dostępne standardowo w kształcie litery Z lub w poziome
- Inne kąty do 90°, szerokości lub kształty dostępne na zamówienie, a także wersja do kąpeli olejowej
- Maksymalna długość transportu: 15 metrów.

Magnetyczne przenośniki pasowe

Pasy zębate szybko i precyzyjnie podają wiszące lub leżące blachy stalowe do prasy. Są wyposażone w magnesy trwałe i/ lub elektromagnesy. W przypadku systemów zautomatyzowanych używamy magnesów trwałych. W połączeniu z robotem firma Goudsmiit wykorzystuje elektromagnesy, które są wyłączane w momencie podniesienia stalowych płyt przez ramię robota. Specyfikację można znaleźć na stronie internetowej: goudsmitmagnets.com

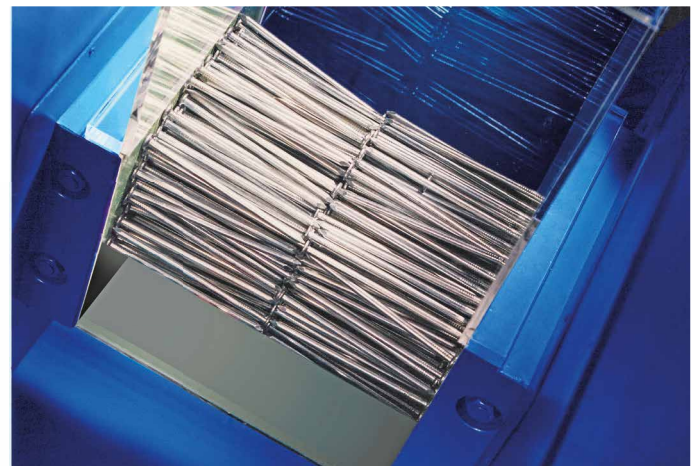


Magnetyczne przenośniki podające

Magnetyczne przenośniki podające zapewniają kontrolowany, stromo nachylony w górę transport ferromagnetycznych części metalowych, takich jak gwoździe, śruby, lub inne części stalowe w przemyśle pakowania. Pasy te są dostępne w połączeniu z wyrównywaczem do kompaktowego pakowania.

Charakterystyka

- Stromy kąt transportu 60°
- Maksymalna szerokość taśmy: 750 mm
- Maksymalna wysokość wyniesienia: 5 metrów
- Wydajność od 75 kg/min.



Systemy wyrównujące

Systemy wyrównujące ustawiają części ferromagnetyczne w żądanej pozycji. Idealne do gwoździ, śrub i długich części ferromagnetycznych w liniach pakujących. Systemy wyrównujące są idealnym rozwiązaniem, gdy konieczne jest kompaktowe pakowanie o wysokim współczynniku wypełnienia.

Do stosowania w zautomatyzowanych liniach pakujących. Nadaje się do opakowań o wadze wypełnienia do 35 kg. Przełączanie: w pełni automatyczne ze sterowaniem elektrycznym. W przypadku podawania odmierzanego sugerujemy połączenie systemu wyrównującego z magnetycznym przenośnikiem podającym (patrz zdjęcie po lewej).

Paletyzatory magnetyczne

Paletyzatory magnetyczne odbierają puste lub napełnione puszkę, puszkę aerosolowe, beczki i szklane słoiki ze stalowymi wieczkami. Zastosowanie: zautomatyzowany proces pakowania i rozpakowywania za pomocą ramienia robota lub suwnicy.

Paletyzatory magnetyczne przeznaczone są m.in. dla integratorów, firm pakujących oraz producentów m.in. żywności czy chemii.

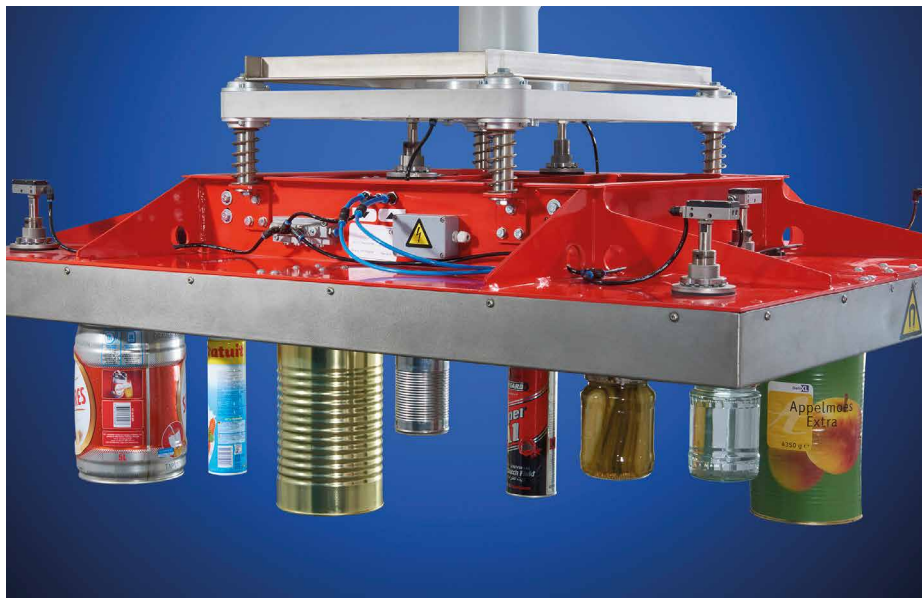
Zasada działania

Paletyzator magnetyczny zbudowany z magnesów neodymowych lub ferrytowych podnosi wszystkie produkty na raz i utrzymuje je za pomocą magnesów trwałych. Urządzenie nie wymaga źródła zasilania. Pneumatycznie przełączany mechanizm równoległy gwarantuje bezobsługowy i bezproblemowy proces produkcji. Nawet przy nierównomiernych obciążeniach, takich jak podnoszenie pół warstwy produktów. Ta konstrukcja ma długą żywotność, wymaga minimalnej konserwacji i zużywa mało sprężonego powietrza.

Modułowa konstrukcja

Dostępne są różne wersje magnesów o budowie modułowej.

Na przykład lekka wersja dla robotów lub z jednostką zawieszenia sprężynowego.



To urządzenie zapobiega uszkodzeniu produktu i umożliwia prawidłowe ustawienie. System próżniowy i opcje chwytaka palet umożliwiają pojedynczemu robotowi pobranie lub umieszczenie palety, arkusza kartonowego lub warstwy puszek.

Wymaga to tylko jednego robota, więc system szybko się zwraca.

Aby uzyskać więcej informacji sprawdź goudsmitmagnets.com

Paletyzatory magnetyczne ze stalową obudową

Magnesy te nadają się do paletyzacji i depaletyzacji za pomocą suwnicy bramowej. Są zbudowane z magnesów ferrytowych lub neodymowych i dostępne w różnych wersjach. Opcjonalnie dostępne również z obudową ze stali nierdzewnej.

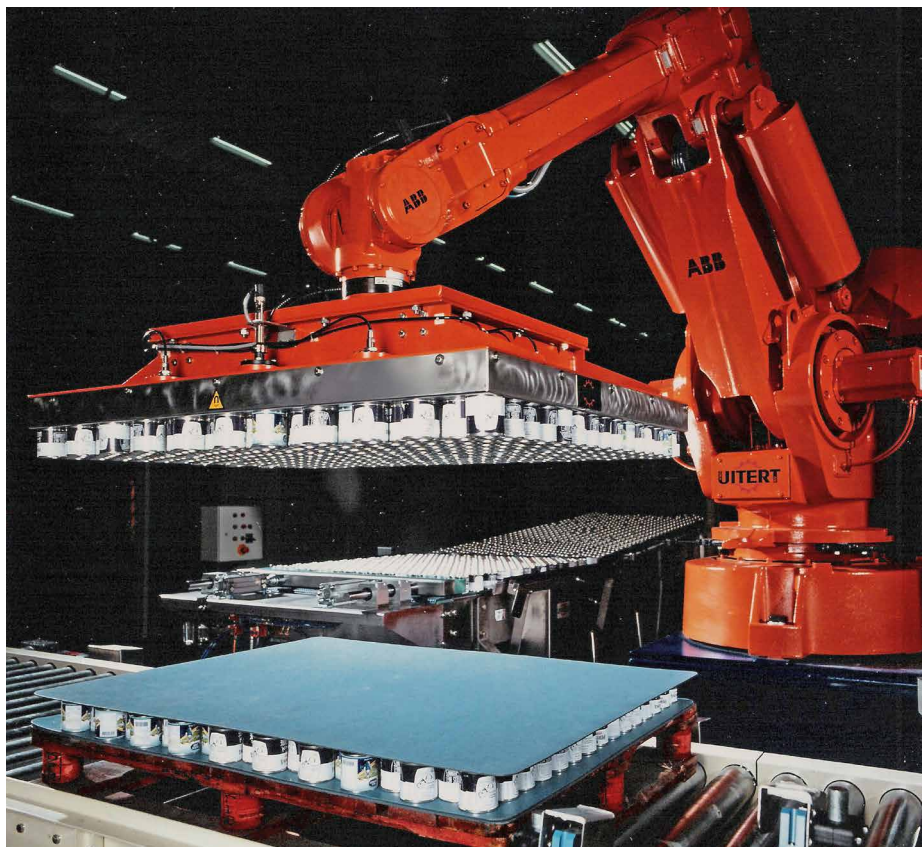


Lekki paletyzator magnetyczny z aluminiową obudową

Lekkie magnesy paletyzujące są zbudowane z magnesów ferrytowych lub neodymowych i nadają się do paletyzacji i depaletyzacji za pomocą ramienia robota.

Istnieje możliwość skonfigurowania tego urządzenia z następującymi funkcjami.

- Zintegrowany system próżniowy, bez ruchomych części, do przenoszenia kartonowych arkuszy. Innymi słowy, robot podnosi i przetwarza zarówno metale, jak i arkusze oddzielające w jednym cyklu. Eliminuje to potrzebę zastosowania drugiego robota.
- Zewnętrzny chwytak do palet do pakowania lub odkładania pustych palet.



Elementy magnetyczne do transportu puszek

Firma Goudsmit sprzedaje różne oddzielne komponenty, za pomocą których można samodzielnie skonstruować system przenośników magnetycznych.

Te elementy magnetyczne, w postaci szyn, bębnow lub łuków, służą do transportu ferromagnetycznych powłok, pustych lub pełnych puszek, pokrywek, kapsli i puszek aerosolowych. Odpowiedni rodzaj magnesu uzależniony jest od kształtu transportowanego przedmiotu, rodzaju taśmy, prędkości taśmy systemu przenośnikowego oraz warunków środowiskowych, w jakich przenośnik będzie pracował.

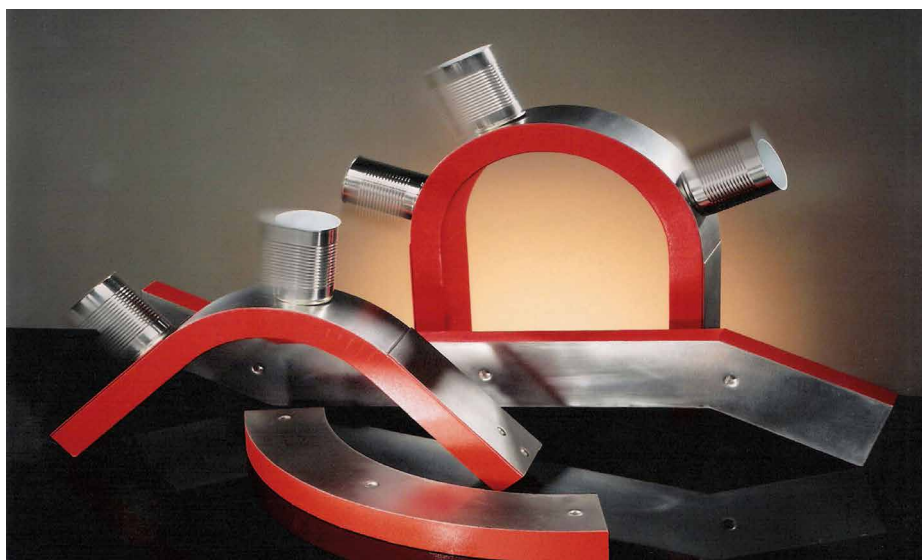
Istnieją ważne czynniki dotyczące wyboru odpowiedniego komponentu.

Można je znaleźć na naszej stronie internetowej:

goudsmitmagnets.com

Listwy magnetyczne

Listwy magnetyczne nadają się do prostych lub zakrzywionych przepływów produktów lub przepływów z bocznym podawaniem lub wyładowaniem. Do wyboru jest stała, malejąca lub rosnąca siła magnetyczna i stalowa tylna strona lub obudowa ze stali nierdzewnej



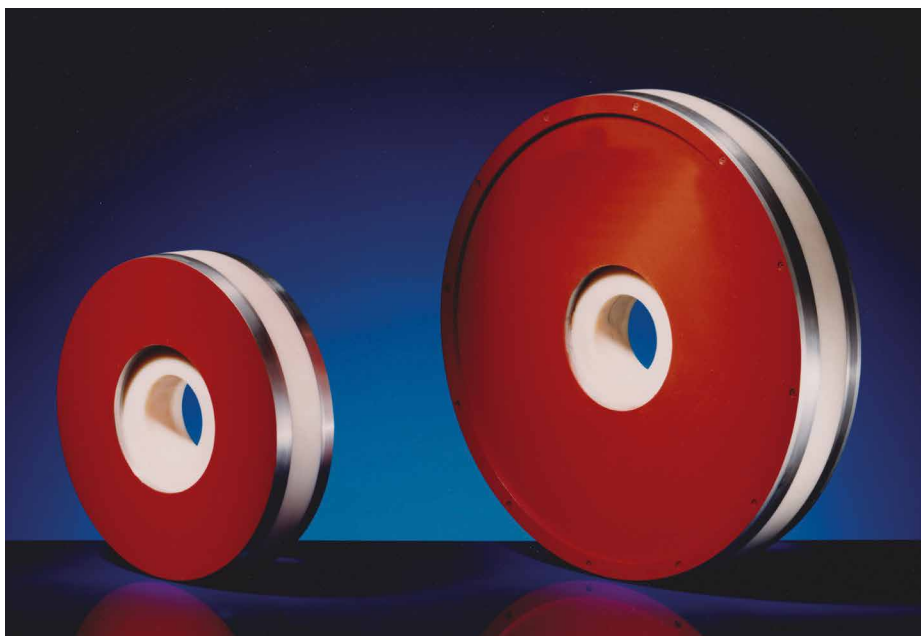
z odlewanyymi na miejscu magnesami ferrytowymi lub neodymowymi. Nadają się do połączenia z rolką przenośnika magnetycznego, łukiem lub zagięciem lub z inną listwą magnetyczną.



Magnetyczne rolki transportowe

Magnetyczne rolki transportowe zapewniają prosty przepływ produktu ze stałą siłą magnetyczną pod zmiennym kątem i małym promieniem. Montaż między zwężanymi listwami magnetycznymi.

Rolki mają stalową obudowę o promieniu 220 lub 400 mm i są zbudowane z magnesów ferrytowych lub neodymowych.

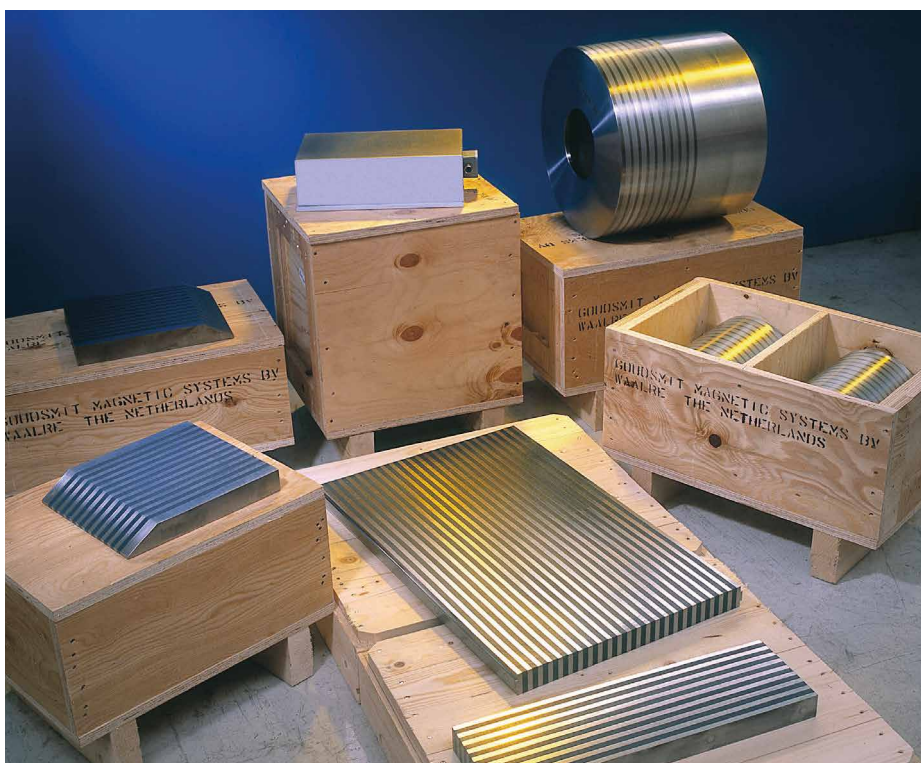


Podajniki pokrywek

Do układania i zdejmowania pokrywek, pierścieni i krążków. Na przykład podczas podawania do maszyn do napełniania lub zamykania w przemyśle opakowań metalowych. Lub do układania pierścieni na linii produkcyjnej. Nadają się do pokrywek o średnicy od 52 do 180 mm, montaż na wale 25 mm, zbudowane są z magnesów ferrytowych.

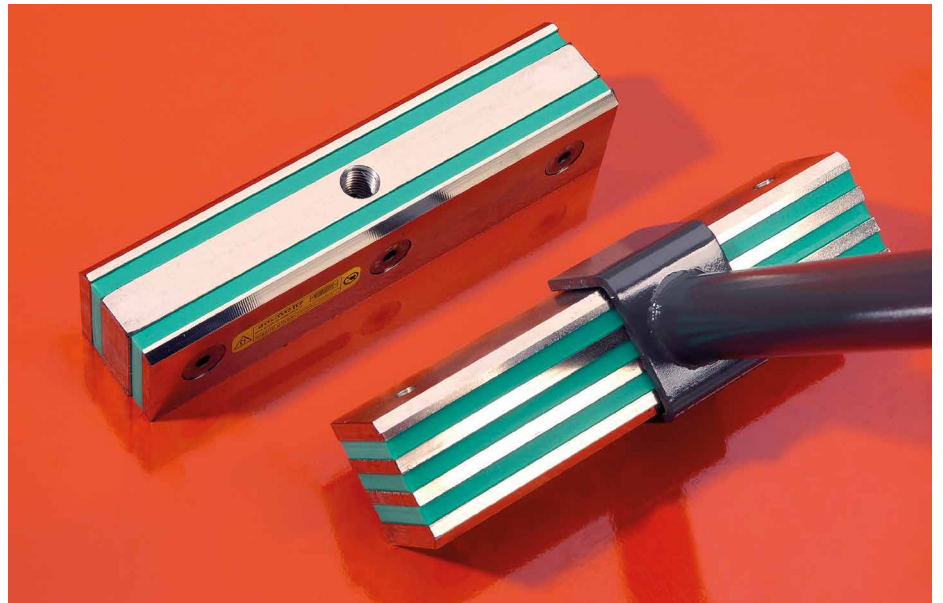
Magnesy blokowe/płyty magnetyczne z rdzeniem laminowanym

Te elementy są używane w szlifierkach do płaszczyzn. Transportują i trzymają wyroby stalowe leżące na przenośniku taśmowym. Produkty te poddawane są szlifowaniu lub innej obróbce powierzchni.



Magnesy szalunkowe lub podtrzymujące magnesy trwałe są odpowiednie do mocowania paneli i form stalowych.

Nadają się również doskonale do montażu w szalunkach poprzecznych i podłużnych w kształcie litery U, które są wykorzystywane do produkcji prefabrykatów betonowych lub do zabezpieczania kanałów kablowych w branży turbin wiatrowych.



Magnesy do zawieszania i podnoszenia

Magnesy podnoszące przenoszą i pozycjonują stalowe elementy o różnych kształtach i długościach. Robią to szybko i bez uszkodzeń.

Magnesy podnoszące oszczędzają cenne miejsce i czas. Często stanowią bezpieczną alternatywę dla zawiesi, łańcuchów czy zacisków.

Przy wyborze odpowiedniego magnesu do podnoszenia ważny jest nie tylko ciężar ładunku, ale także jego rodzaj. Z pewnością liczy się również bezpieczeństwo środowiska pracy. Niezbędna jest wcześniejsza analiza ryzyka, oparta na obecności osób, urządzeń przytrzymujących i kołowaniu się ładunku. Dobry system podnoszenia to połączenie magnesu, zawieszania i układu sterowania. Więcej informacji: goudsmitmagnets.com



Ręczne sterowane trwałe chwytaki magnetyczne

Do podnoszenia płaskich lub okrągłych przedmiotów ferromagnetycznych o grubości od 10 mm. Do podnoszenia ładunków stalowych, części maszyn lub elementów obrabianych w miejscach pozbawionych zasilania.

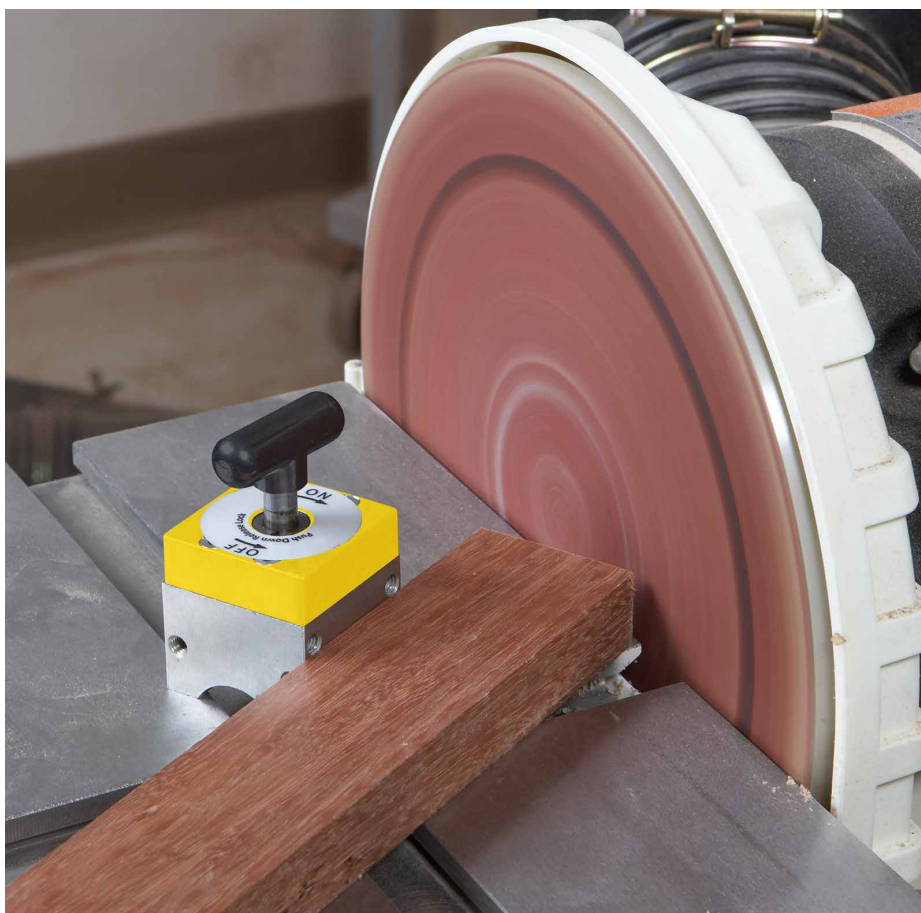


Sterowane magnesy do spawania i trzymające

Magnesy do spawania lub trzymania mogą być używane do tymczasowego mocowania przedmiotów ferromagnetycznych. To skuteczne rozwiązanie przy spawaniu, szlifowaniu czy polerowaniu. Pomimo silnego pola magnetycznego, po zwolnieniu przedmiotu nie pozostaje żaden magnetyzm szczątkowy.

Zalety

- Ręcznie przełączane pole magnetyczne
- Magnes wytwarza pole magnetyczne z trzech stron
- Kompaktowy
- Szeroki zakres zastosowań
- Maksymalna siła trzymania: 4500 N.



Rozmagnesowanie jest wymagane w przypadku przedmiotów wykonanych z metali przewodzących magnetycznie, które są wykorzystywane w operacjach obróbki skrawaniem, takich jak wyroby stalowe i obrabiarki. W zależności od rodzaju metalu lub stopu proces obróbki może spowodować namagnesowanie przedmiotu. Może to powodować problemy podczas dalszego przetwarzania.



Systemy demagnetyzujące Goudsmit usuwają niepożądany magnetyzm podczas lub po procesach obróbki. Oprócz różnych systemów dostępna jest również usługa demagnetyzacji na miejscu.

Stal nierdzewna może również lekko przewodzić pole magnetyczne, na przykład po spawaniu, szlifowaniu, gięciu lub obróbce skrawaniem.

Niepożądany magnetyzm może powodować wiele problemów:

- produkty sklejające się w matrycy
- szorstka powierzchnia po cynkowaniu
- trudności w wykonywaniu spawania łukowego
- spoiny przechodzące tylko z jednej strony
- zwiększone zużycie łożysk
- metalowe wióry przyklejone do części lub narzędzi
- błędy pomiaru przez urządzenia wykonawcze i czujniki magnetyczne
- przyczepianie się dodatkowego brudu i kurzu.

Tunele demagnetyzujące z przejściem prostokątnym

Przeznaczony do długich, cienkościennych produktów i materiałów o nieregularnej powierzchni. Do produktów o grubości ścianki do 10 mm lub produktów litych o grubości do 20 mm, takich jak:

- wiertła i inne obrabiarki
- rury
- koła łańcuchowe i zębate
- nakrętki, śruby i inne elementy mocujące
- elementy stalowe w przemyśle motoryzacyjnym.



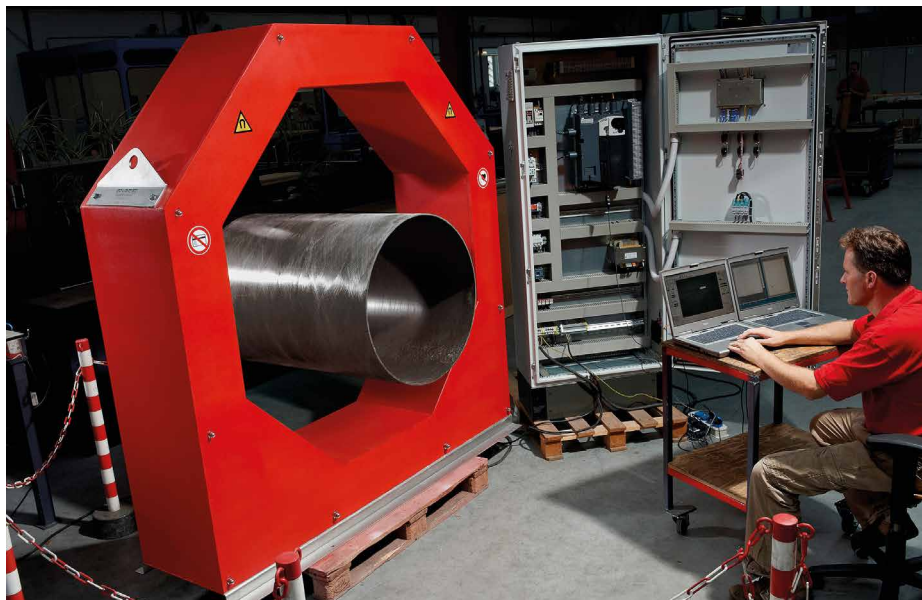
Tunele swobodnego spadania, na przykład do rozmagnesowywania sztućców.

Tunele demagnetyzujące o niskiej częstotliwości

Odpowiednie do grubościennych lub stałych obiektów do 500 mm.

Na przykład:

- szyny i wały
- wyroby ze stali hartowanej, takie jak matryce i formy
- produkty pakowane więcej niż jeden w jednym pudełku
- rury grubościenne do 56" (1422 mm)
- narzędzia z węgla spiekanego.



Tunele demagnetyzujące z okrągłym przejściem

Przeznaczony do długich, cienkościennych produktów i materiałów o nieregularnej powierzchni. Do produktów o grubości ścianki do 10 mm lub produktów litych o grubości do 20 mm, takich jak:

- wiertła i inne obrabiarki
- rury
- koła łańcuchowe i zębate
- nakrętki, śruby i inne elementy mocujące
- elementy stalowe w przemyśle motoryzacyjnym.



Gausmierz może być użyty do określenia, ile magnetyzmu szczątkowego jest obecne w twoim produkcie.

Pręty demagnetyzujące

Do rozmagnesowania narzędzi i części maszyn w trudno dostępnych miejscach. Na przykład w

- warsztatach
- warsztatach narzędziowych
- przy budowie maszyn i naprawie zegarków.



Demagnetyzery płytowe

Do rozmagnesowywania płaskich lub jednostronnych produktów magnetycznych o grubości do 10 mm. Przeznaczony do miejsc, w których jest zbyt mało miejsca do wbudowania tunelu lub do montażu pod istniejącą taśmą transportową. Na życzenie dostępne z przenośnikiem taśmowym lub rolkowym do procesów zautomatyzowanych.

Specjalnie dla:

- szlifierni (szlifowanie na mokro)
- zakłady cynkownicze
- przy budowie maszyn
- przy maszynach pakujących.



Demagnetyzacja na miejscu

Firma Goudsmit może przeprowadzić rozmagnesowanie całych lub bardzo dużych produktów w siedzibie klienta lub w naszej siedzibie. Nawet jeśli potrzebujesz tylko sporadycznego rozmagnesowania, ta opcja może zaoszczędzić miejsce i pieniądze. Chętnie przedstawimy Państwu ofertę w oparciu o wymiary, rodzaj materiału i ilość.

Przykłady:

- demagnetyzacja rurociągów (w tym ropociągów)
- rozmagnesowanie dużych szybów, szyn kolejowych lub konstrukcji
- stworzenie przeciwpoła dla konstrukcji wbudowanych, aby można było wykonać spawanie.



Mobilny system demagnetyzacji, opracowany specjalnie do użytku na miejscu, idzie o krok dalej: system jest zaprojektowany tak, by można go było używać samodzielnie. Bez nadzoru specjalisty Goudsmit. System demagnetyzacji jest automatycznie konfigurowany na podstawie kilku odpowiedzi na pytania pojawiające się na wyświetlaczu.





Goudsmit Magnetic Systems BV

Petunialaan 19, NL 5582 HA Waalre, The Netherlands

T +31 (0)40-2213283 - E info@goudsmit.eu

www.goudsmitmagnets.com



WAMAG, spol. s r.o.

Firma z grupy Goudsmit Magnetics

odpowiedzialna za Europę Środkową i Wschodnią

Pražská 270 • 252 10 Mníšek pod Brdy • Republika Czeszka

Telefon: +420 318 599 550 • E-mail: info@wamag.cz

www.wamag.cz

MATYKIEWICZ.COM

Wyłączny dystrybutor w Polsce

Os. Łokietka 1/74 • 61-616 Poznań • Polska

Telefon: (+48) 504 034 175 • (+48) 61 307 25 25

E-mail: michal@matykiewicz.com

www.matykiewicz.com